

# 『2023년 제조로봇 플러스사업(수요맞춤형)』 지원과제 모집 공고

제조로봇 디지털 전환 실수요 대응 및 로봇활용 표준공정모델 시장 확산을 위한 『2023년 제조로봇 플러스사업(수요맞춤형)』 지원과제를 다음과 같이 공고 하오니 기관 및 기업들의 많은 참여를 바랍니다.

2023년 2월 10일  
한국로봇산업진흥원장

## 1. 사업개요

- (사업목적) 실수요 기반 표준공정모델 실증 및 개발을 통한 제조로봇 新시장 창출 촉진 및 **소 제조업의 표준공정모델 활용 확대**
- (사업내용) 제조로봇이 필요한 업종을 대상으로 개발된 ①전체 표준공정모델 대상 실증, ②공정모델 개발 후, 해당모델을 활용한 실증
- (지원분야) 既개발된 109개 제조로봇 표준공정모델 대상 실증 지원 및 '신규 개량공정' 또는 '신규업종'의 모델 개발+실증 지원  
※ ①실증과 ②개발+실증으로 구성된 병합형태, 단독형태 모두 사업신청 가능

### 【 수요맞춤형 개발+실증 지원 】

| 과제유형  | 대상업종  |
|-------|---|
| 실증    | 既 업종(①~⑨)의 표준공정모델(109개) 활용 실증<br>(이종업종간 단순 교차적용 실증 가능)                |
| 개발+실증 | 既 업종(①~⑨)의 '신규 개량공정' 개발+실증 또는<br>既 업종대상 외 추가 '신규업종'의 개량모델 개발+실증 모두 가능 |

\* 既 업종 : ① 식음료, ② 섬유, ③ 금속/플라스틱, ④ 전자전기, ⑤ 기계, ⑥ 자동차, ⑦ 항공, ⑧ 선박, ⑨ 바이오화학  
\*\* 既 업종 표준공정모델(109개) 상세정보는 붙임 참조

## 2. 예산규모 및 기간

- (예산규모) 총 40억원 내외 정부출연금(국비) 지원  
\* 플러스사업 전체 유형별 수요 및 선정결과에 따라 달라질 수 있음
- (수행기간) 협약일 ~ '23. 11. 30. (단년지원)

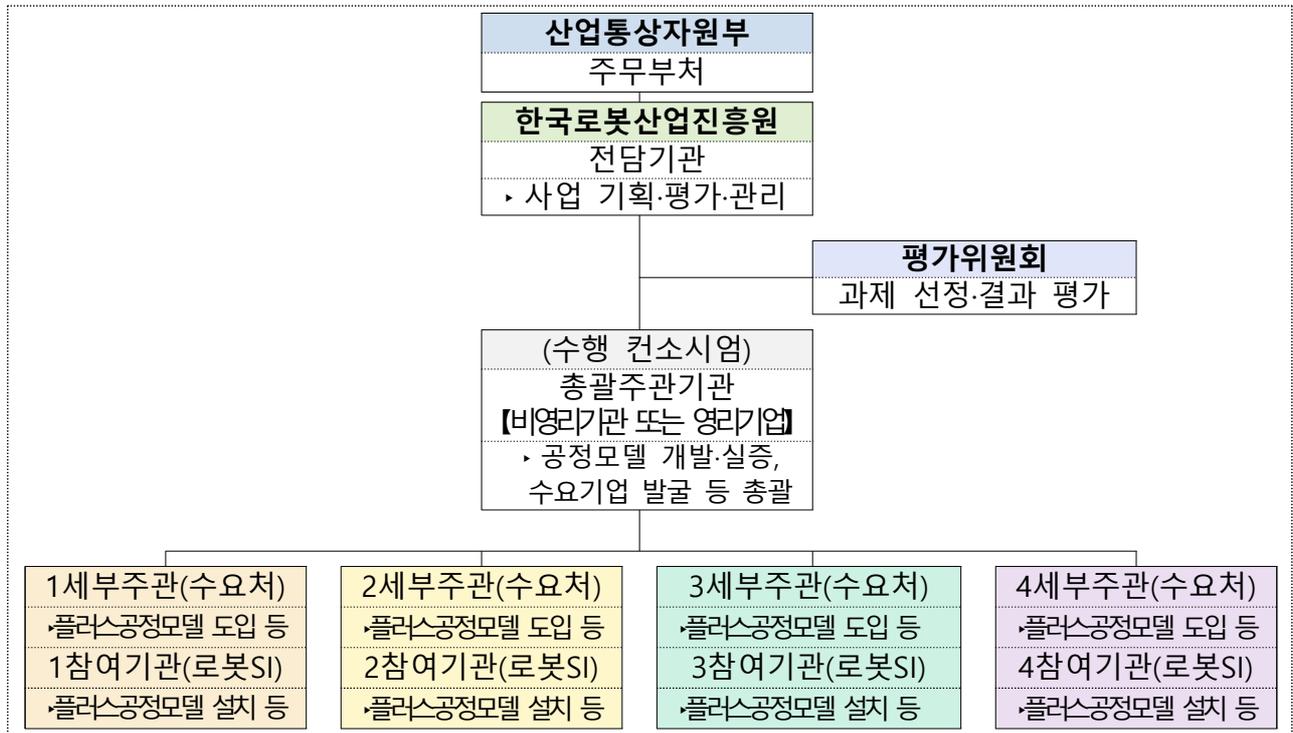
### 3. 지원대상 및 추진체계

- (지원대상) 플러스 공정모델 개발+실증 수행이 가능한 총괄주관기관\*을 중심으로 세부주관기관(수요처), 참여기관(로봇SI기업)으로 구성된 컨소시엄
  - \* 컨소시엄과제의 총괄관리 역할 수행이 가능한 연구기관, 비영리 기관, 기업 등
- (총괄주관기관) 플러스 공정모델(개량형 모델) 개발, SI기업 및 수요기업 발굴, 단계별 실증패키지 지원 등이 가능한 비영리기관 또는 기업
- (세부주관기관) 개량형 모델 수요공정 현장 적용, 도입 후 성공사례 공유 등이 가능한 플러스 공정모델 로봇 도입 희망 수요기업
- (참여기관) 기술지원 및 설치·유지보수 등이 가능한 로봇 SI기업 등

#### < 컨소시엄 구성별 역할 >

| 구분     | 대상              | 역할  |
|--------|-----------------|---|
| 총괄주관기관 | 비영리기관 또는 기업     | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ (컨소시엄 총괄) SI기업·수요기업 발굴 및 사업관리</li> <li>▪ (플러스공정모델 개발) 수요업종 대상 개량형 공정모델 개발</li> <li>▪ (컨설팅) 既 개발된 공정모델 도입 전 공정진단, 공정분석, 공정설계, 안전 등 로봇 활용방안 컨설팅</li> <li>▪ (공정모델 실증) 제조로봇 활용 공정모델 실증기준에 따른 로봇 도입비용 및 검증지원</li> <li>▪ (사업관리) 사업 진행경과 보고 및 요청자료 제출</li> <li>▪ (사업비) 사업비 집행·관리 및 정산 수행</li> <li>▪ (성과활용) 성과활용기간 중 성과활용 및 확산실적 보고</li> </ul> |
| 세부주관기관 | 플러스공정모델 도입 수요기업 | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ (공정모델 도입) 공정모델 도입에 필요한 타당성 검토, 현장인력 교육 수강 등</li> <li>▪ (안전인증) 도입 공정모델의 산업안전보건기준에 관한 규칙 제223조 관련 안전기준 마련 필수</li> <li>▪ (성능검증 수검) 로봇도입 후, 전문업체를 통한 시스템 성능검증 수검</li> <li>▪ (사례공유) 도입결과의 사례 및 성과 공유</li> </ul>   |
| 참여기관   | 로봇 SI기업         | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ (공정모델 설치) 표준공정모델 실증을 위한 로봇SI 기술 지원, 대상로봇 설치, 유지보수, 로봇설치 후 사용자 교육 강의 등 지원</li> </ul>  |

□ (추진체계) 총괄형 컨소시엄(총괄주관기관-세부주관기관-참여기관) 체계



#### 4. 지원규모 및 내용

□ (지원규모) 신청과제당 최소 5개 이상의 실증(개발 포함) 컨소시엄 구성

\* 실증 시 "표준공정모델"의 개수 제한 없음(1개 모델 5개社 실증, 5개 모델 1개社씩 실증 등 가능)

\*\* ①실증과 ②개발+실증으로 구성된 병합형태, 단독형태 모두 사업신청 가능

□ (지원내용) ①既개발 표준공정모델(109개)을 수요기업에 적용하는 실증, ②표준공정모델(109개)을 일부 개량\*하여 플러스공정모델을 개발 후, 수요기업에 적용하는 실증 지원

\* 업종특성 및 공정 대상물의 물성변화에 따른 주변설비(시스템) 구성 변경 등

○ (공정개발) 수요업종의 공정분석을 통해 개량이 가능한 공정을 발굴하고, 수요맞춤형 최적화 로봇도입 솔루션 개발(개발+실증 한정)

\* 표준공정 모델별 공정분석표, 사양서, 공정 설계도, 운영SW, 매뉴얼, 도입절차서 등

< 플러스공정모델 개발 추진절차 예시 >

개발대상 공정분석(既개발 공정모델 활용) ⇨ 단위 공정별 시스템 분석 ⇨ 생산 효율성 분석 및 개선방향 선정 ⇨ 공정별 데이터 분석 및 타겟공정·범위 선정 ⇨ 시뮬레이션 통한 모델설계·개발 ⇨ 개발모델 실증을 통한 로봇활용 레퍼런스 확보

- (공정실증) 최적공정 설계를 위한 컨설팅, 공정모델실증, 작업장 안전인증, 사용자 교육 등 플러스공정모델 실증을 위한 단계별 패키지 지원

**< 실증패키지 지원 주요내용 >**

| 추진일정     | 주요내용  | 비고        |
|----------|---|-----------|
| 컨설팅      | ○ 플러스공정모델 기반 공정진단 및 분석, 시뮬레이션 등 최적 공정 설계 및 로봇 활용방안 컨설팅 지원 | 총괄주관기관    |
| ↓        |   |           |
| 공정모델실증   | ○ 플러스공정모델 기반 제조로봇 도입실증 지원                                 | 총괄주관기관    |
| ↓        |   |           |
| 교육지원     | ○ 수요기업 대상 로봇 입문·기초 교육(온라인) 및 로봇 도입 후 현장실습 교육(오프라인) 제공     | 한국로봇산업진흥원 |
| ↓        |   |           |
| 작업장 안전지원 | ○ 수요기업 대상 협동로봇 작업장 안전인증 관련 위험성 평가 컨설팅 등 안전관련 지원           | 한국로봇사용자협회 |
| ↓        |   |           |
| 성능검증 지원  | ○ 수요기업에 설치된 로봇 시스템의 현장 성능검증 지원(진흥원 지정 외부 전문업체)            | 한국로봇산업진흥원 |

## 5. 사업비 편성

- (편성기준) 사업비(직접비·간접비) 편성은 「지능형로봇 보급 및 확산 사업 관리지침」에 따라 산정하되, 공고문상 별도의 산정기준이 제시된 경우 공고문을 우선적으로 준용함
- (지원조건) 표준공정 內 모델별 총 사업비의 50%, 최대 3억원 지원(1공정 기준)
  - \* 표준공정모델별 실증기준 한도에서 사업비를 편성 및 계상해야함(붙임1or참고자료 참조)
- (사업비 구성) 총사업비(정부출연금 및 민간부담금)는 총괄주관기관 '모델개발비+사업운영관리비' 및 세부주관기관 '공정모델도입비'로 편성
  - (모델개발비) 플러스공정모델 개발비(직접비 1억 이내) 편성
  - (사업운영관리비) 총괄주관기관은 수요기업(세부주관기관)의 공정모델 실증을 위한 사업운영관리비(직접비·간접비) 편성

- (공정모델도입비) 세부주관기관은 공정모델별 실증기준 한도 내에서 공정모델 도입비용을 사업비로 편성

**< 지원과제 사업비 편성기준 >**

| 구분               | 편성기준  |   |            |        |    |  |   |
|------------------|---|---|------------|--------|----|--|---|
| 모델 개발비           | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 모델개발+실증 과제형태 신청시에만 사업비에 편성 가능</li> <li>○ 공정분석비, 공정설계비, 시뮬레이션 제작비, 전문가활용비 등 개발활동에 소요되는 직접성 소요경비(간접비 계상 불가)</li> <li>○ 예산한도 : 1억원 이내(1개 모델 개량 기준)</li> <li>○ 인건비 : 총괄주관기관에서 직접 플러스공정모델 개발 수행시 40% 내에서 추가 편성 가능</li> <li>○ 전액 정부출연금(국비) 편성</li> </ul>   |   |            |        |    |  |   |
| 사업운영 관리비         | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 예산한도: 공정모델도입비의 10% 이내 편성(인건비 및 간접비 포함 가능)               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 총괄주관기관은 세부주관기관 전체에 대한 성증검증 수수료 일괄집행</li> <li>- 인건비의 10% 이내로 연구수당 편성 가능</li> </ul> </li> <li>○ 간접비 : 직접비(현물 제외)의 7% 이내(영리기관의 경우 5% 이내)</li> <li>○ 전액 정부출연금(국비) 편성</li> </ul>   |   |            |        |    |  |   |
| 공정모델 도입비 (지원사업비) | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 로봇·기타설비 구입비, SI비용 등 플러스공정모델 실증을 위한 세부주관기관(수요기업)의 공정모델 도입비용</li> <li>○ 예산한도 : 도입하는 공정모델의 실증단가(소요예산) × n개 실증</li> <li>※ 각 공정모델별 실증단가는 실증기준(별첨)의 소요예산 확인</li> </ul> <p align="center"><b>&lt; 실증사업비(표준공정모델 도입비) 구성내역 &gt;</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>로봇시스템 설치비용</th> <th>수수료 비용</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내역</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 로봇시스템(로봇원가 + 주변장치 + 기타 설비장치)</li> <li>■ SI비용(SI기업 인건비성 경비 : 사업비의 15% 이내)</li> </ul> </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 사업비 정산 수수료</li> <li>■ 작업장안전인증비(협동로봇 한정)</li> </ul> </td> </tr> </tbody> </table> <p>* 실증기준상 지원범위에 해당하지 않는 설비 및 기타 잡자재 등의 불필요 항목은 민간부담금으로 편성</p> | 구분  | 로봇시스템 설치비용 | 수수료 비용 | 내역 | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 로봇시스템(로봇원가 + 주변장치 + 기타 설비장치)</li> <li>■ SI비용(SI기업 인건비성 경비 : 사업비의 15% 이내)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 사업비 정산 수수료</li> <li>■ 작업장안전인증비(협동로봇 한정)</li> </ul> |
| 구분               | 로봇시스템 설치비용  | 수수료 비용  |            |        |    |  |   |
| 내역               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 로봇시스템(로봇원가 + 주변장치 + 기타 설비장치)</li> <li>■ SI비용(SI기업 인건비성 경비 : 사업비의 15% 이내)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 사업비 정산 수수료</li> <li>■ 작업장안전인증비(협동로봇 한정)</li> </ul> |            |        |    |  |   |

**< 총사업비 구성 예시 >**

(단위 : 억원)

| 구분      | 목표   | 금액    |       | 합계   | 비고             |
|---------|------|-------|-------|------|----------------|
|         |      | 정부출연금 | 민간부담금 |      |                |
| 모델개발비   | 2개모델 | 2억원   | -     | 2억원  |                |
| 사업운영관리비 | -    | 1억원   | -     | 1억원  | 공정모델도입의 10% 이내 |
| 공정모델도입비 | 5개실증 | 5억원   | 5억원   | 10억원 |                |
| 합계      |      | 8억원   | 5억원   | 13억원 |                |

\* 상기 예시는 2억 단가의 모델을 5개 실증하는 경우를 가정하여 산출한 사업비 구성 예시임

- (사업비 매칭) 수요기업 대상 공정모델 실증을 위한 모델 도입 비용은 정부출연금과 민간부담금(현금)의 50:50 매칭방식으로 구성

- 단, 민간부담금 매칭 비율은 기업규모에 따라 차등하여 적용

| 기업구분    | 민간부담금 매칭 비율 | 기준                |
|---------|-------------|-------------------|
| 대기업     | 70%(현금) 이상  | 도입 예정 모델의 실증단가 기준 |
| 중소·중견기업 | 50%(현금) 이상  |                   |

\* 민간부담금에 대한 지방비 자율매칭이 가능하나, 지방비 매칭이 필수사항은 아님

## 6. 추진 절차

### ■ 과제선정 절차



### ■ 개발+실증 과제수행 주요절차

| 구분          | 추진 절차                | 내용   | 추진주체                           |
|-------------|----------------------|--|--------------------------------|
| 협약<br>체결    | ① 협약체결               | ■ 선정 컨소시엄 과제 협약체결  | 진흥원↔<br>컨소시엄                   |
|             | ② 사업비 지급             | ■ 총괄주관기관 사업비 지급  | 진흥원→<br>총괄주관기관                 |
| 개발<br>[1단계] | ③ 모델개발 Kick off 미팅   | ■ 개량모델 개발 Kico off 미팅<br>- 개량 주안점 논의, 로봇활용 공정모델 간 연계강화 등                       | 진흥원, 전문연,<br>수행기관              |
|             | ④ 플러스공정모델 개발         | ■ 既개발 표준공정모델(109개)의 개량을 통한<br>수요업종에 최적화된 플러스공정모델 개발                            | 총괄주관기관                         |
|             | ⑤ 실증사업계획<br>검토위원회 개최 | ■ 공정모델 실증기준 등 개발된 결과물을 활용,<br>개량형 공정모델의 실증사업계획 검토위원회 개최                        | 진흥원→<br>컨소시엄                   |
| 실증<br>[2단계] | ⑥ 사업비 지급             | ■ 총괄주관기관은 검토를 마친 선정과제에 한해서<br>공정모델 도입비 지급<br>- 세부주관기관 사업비(선금 50%) 집행기한 내 선금 집행 | 총괄주관기관→<br>세부주관기관→<br>참여기업(SI) |
|             | ⑦ 도입기업 컨설팅           | ■ 공정모델 도입 전 수요기업 대상 컨설팅 실시<br>- 공정 진단, 로봇활용, 도입방안 컨설팅                          | 총괄주관기관<br>→ 수요기업               |
|             | ⑧ 모델 실증              | ■ 공정모델 기반 제조용 로봇 도입 지원   | 총괄주관기관<br>↔ 수요기업               |
|             | ⑨ 중간평가               | ■ 수행계획 대비 추진실적 점검, 공정모델 도입<br>현황 점검, 애로사항 청취 등                                 | 진흥원→<br>컨소시엄                   |
|             | ⑩ 교육 지원              | ■ 로봇 입문기초 교육 및 로봇 활용교육 오프라인 제공   | 로봇사용자협회                        |
|             | ⑪ 작업장 안전 지원          | ■ 협동로봇 작업장 안전인증 미획득 기업대상 위<br>험성 안전인증 컨설팅, 안전인증 지원                             | 로봇사용자협회                        |
|             | ⑫ 성능검증 지원            | ■ 설치된 로봇시스템에 대한 KPI 기준 성능 검증 지원  | 외부감리업체<br>→ 수요기업               |
| 결과<br>평가    | ⑬ 결과평가               | ■ 결과평가를 통한 실증 후 성과 확인  | 진흥원→<br>컨소시엄                   |

\* 개발·실증 형태를 지원하는 기관은 개발(1단계) 평가 후, 개발 결과물의 실증(2단계)를 진행함

\*\* 실증 형태만 지원하는 기관은 바로 실증(2단계)로 진행됨

## 7. 평가기준 및 방법, 평가항목

### □ 평가기준

| 구분     |            | 내용  |
|--------|------------|---|
| 평가대상   |            | ◦ 사전검토 및 서류심사를 통과한 신청과제 전체  |
| 적합성 검토 |            | ◦ 공정부합도(40), 로봇 및 주변설비 유사성(30), 특수성(30)   |
| 현장평가   |            | ◦ 공정모델 투입 적합성(50), 인프라 구축현황(30), 수행의지(20)<br>* 필요시에 현장평가 진행   |
| 발표평가   | 평가기준       | ◦ 사업계획 적정성(20점), 수행능력(40점), 실증적합도(40점), 가점(최대 4점)<br>* 평가점수는 최고·최저점수를 제외하고 산술평균 계산 후, 가점 반영<br>* 평가점수 70점미만 과제는 지원 대상에서 제외<br>* 지방비 매칭에 따른 가점기준(지자체 매칭비율 10%이상 2점, 20% 이상 3점)<br>* <del>개발·실증 형태의 과제신청시 가점부여</del> 개발·실증 모델 1개 이상 2점 부여 <del>필수사항은 아님</del> |
|        | 평가방법       | ◦ 사업계획서 활용 (총괄)주관기관 책임자가 20분 발표<br>◦ 사업계획, 수행능력 등 20분간 질의응답 후 평가  |
| 사업비 심의 | 심의 기준 및 방법 | ◦ 선정평가 결과 토대로 최종 지원 과제 사업비 심의<br>◦ 발표평가 평점 70점 이상 과제를 대상으로 예산범위 내에서 순위별로 최종 지원대상 과제 선정<br>◦ 사업비 적정성 확인, 정부출연금 지원금액 확정 등 심의  |
| 평가주체   |            | ◦ 외부 전문가 5명   |

### □ 평가방법

- (평가주체) 접수 과제 필수 제출서류 등 사업담당자가 사전검토를 실시하고 '서면심사→적합성 검토→현장평가→발표평가→사업비심의'는 선정평가위원회\* 구성
- \* 서면심사는 공인회계사, 이후 평가는 로봇기술 및 공정, 사업화, 분야의 산·학·연 전문가 5명 내외로 선정평가위원회를 구성
- (사전검토) 진흥원 과제 담당자의 필수 서류의 적격성 여부 및 사전지원제외 여부 등 적부 심사
- (서면심사) 기업 재무건전성 등에 대한 공인회계사의 재무심사
- (적합성 검토 및 작성) 총괄주관기관이 자체 작성한 적합성 측정표 검토 및 공정전문가의 적합성 측정표 작성

**[ 실증기준 적합성 검토기준 ]**

| 검토항목          | 검토내용                               | 배점  |
|---------------|------------------------------------|-----|
| 공정부합도         | ◦ 적용 대상 제품(업종), 작업순서, 공정 설계의 유사성   | 40  |
| 로봇 및 주변설비 유사성 | ◦ 제조로봇 동일성, 로봇 역할, 주변설비 구성의 유사성    | 30  |
| 특수성           | ◦ 작업물 및 공정 특수성, 환경 및 제한조건, 시스템 난이도 | 30  |
| 합 계           |                                    | 100 |

- (현장평가) 표준공정모델 도입 여건, 실증 적합성 및 가능성, 책임자의 사업수행 의지 등 현장평가 실시(필요시)

**[ 현장평가 평가기준 ]**

| 평가항목        | 평가내용                   | 배점  |
|-------------|------------------------|-----|
| 공정모델 투입 적합성 | ◦ 표준공정모델 현장 적용 필요성     | 20  |
|             | ◦ 표준공정모델 투입 가능성        | 15  |
|             | ◦ 투입 예정 공정과 전후 공정의 연계성 | 15  |
| 인프라 구축현황    | ◦ 과제와 관련된 시설·인프라 보유현황  | 20  |
|             | ◦ 로봇 활용인력 현황           | 10  |
| 수행의지        | ◦ 기업 및 책임자의 과제 추진 의지   | 20  |
| 합 계         |                        | 100 |

- (발표평가) 추진과제 계획의 적정성, 수행능력, 사업성 등에 대한 과제 총괄책임자의 발표평가 형태로 진행

**[ 발표평가 평가기준 ]**

| 평가항목     | 평가지표                                   | 배점        |
|----------|--|-----------|
| 사업계획 적정성 | ◦ 사업 목표의 구체성과 명확성                      | 10        |
|          | ◦ 추진 체계 및 세부계획의 적정성·타당성                | 10        |
| 수행능력     | ◦ 수요기업의 자체 보유 인프라(인력, 기술 등) 및 실증 의지    | 15        |
|          | ◦ 공급기업의 자체 보유 인프라(인력, 기술 등) 실증모델 SI 역량 | 15        |
|          | ◦ 과제 수행인력 업무분장의 적절성                    | 10        |
| 실증적합도    | ◦ 표준공정모델 실증기준 도입에 대한 공정 적합도            | 40        |
| 가점       | ◦ 지자체 지원금 10% 이상 매칭 지원시(20% 이상 3점)     | 2or3      |
|          | ◦ 개발+실증 사업유형 신청시                       | 2         |
| 합 계      |  | 100(+최대5) |

- (사업비심의) 평가 결과 등을 검토하여 최종 사업비 적정성 여부를 심의하고, 최종 지원과제 선정(선정평가와 동시진행)

**[ 최종심의위원회 심의기준 ]**

| 심의항목          | 심의내용                                    |
|---------------|---|
| 사업비 적정성 확인    | ◦ 사업비 산정 기준에 맞지 않는 불인정사항 확인 및 감액        |
| 정부출연금 지원금액 확정 | ◦ 평가위원 의견 등을 토대로 대상과제에 대한 정부출연금 지원금액 확정 |
| 최종 지원대상 선정    | ◦ 최종평가 순위별로 사업예산 범위 내에서 최종 지원대상 과제 선정   |

## 8. 선정제외

### □ 선정제외

❖ 선정제외 사유에 해당하는지 여부는 접수마감일 기준으로 판단하며, 선정된 이후라도 해당사실이 발견되는 경우에는 선정 취소될 수 있음

- 신청 내용이 과제 목적, 특성, 공고내용 등에 적합하지 않은 경우
- 동일한 사업내용으로 중앙정부 또는 지자체의 타 사업을 수행 중에 있는 경우
- 신청서류 평가 시 표준공정모델 실증적합도 측정 결과가 최소 기준 (적합성 점수 60점 이상) 미만인 경우
- 최종선정 후 민간부담금 매칭이 불가능한 경우
- 주관기관, 참여기관, 주관기관의 장, 참여기관의 장, 총괄책임자 등이 접수 마감일 현재 국가연구개발사업에 참여제한을 받고 있는 경우
- 사업계획서 및 제출 서류가 미비하거나 거짓으로 작성된 경우
- 아래 내용 중 하나에 해당하는 기업은 사전제외대상 및 사후관리 대상 과제로 처리(단, 비영리기관 및 공공기관, 공기업(공사) 등은 제외)

| 구분       | 사전지원제외   |
|----------|--|
| 검토<br>기준 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 기업의 부도</li> <li>2. 세무당국에 의하여 국세, 지방세 등의 체납처분을 받은 경우(단, 중소기업진흥공단 및 신용회복위원회(재창업지원위원회)를 통해 재창업자금을 지원받은 경우와 신용보증기금 및 기술신용보증기금으로부터 재도전기업주 재기지원보증을 받은 경우는 예외로 한다)</li> <li>3. 민사집행법에 기하여 채무불이행자명부에 등재되거나, 은행연합회 등 신용정보집중기관에 채무불이행자로 등록된 경우(단, 중소기업진흥공단 및 신용회복위원회(재창업지원위원회)를 통해 재창업자금을 지원받은 경우와 신용보증기금 및 기술신용보증기금으로부터 재도전기업주 재기지원보증을 받은 경우는 예외로 한다)</li> <li>4. 파산·회생절차·개인회생절차의 개시 신청이 이루어진 경우(단, 법원의 인가를 받은 회생계획 또는 변제계획에 따른 채무변제를 정상적으로 이행하고 있는 경우는 예외로 한다)</li> <li>5. 사업개시일이 3년 이상이고 최근 2년 결산 재무제표상 부채비율이 연속 1,000% 이상인 기업 또는 유동비율이 연속 25% 이하인 기업(단, 기업신용평가등급 중 종합신용등급이 'BB' 이상인 경우, 기술신용평가기관(TCB)의 기술신용평가 등급이 "T6" 이상인 경우 또는 외국인투자촉진법에 따른 외국인투자기업 중 외국인투자비율이 50%이상이며, 기업설립일로부터 5년이 경과되지 않은 외국인투자기업은 예외로 한다.) 이때, 사업개시일로부터 접수마감일까지 3년 미만인 기업의 경우는 적용하지 아니한다.</li> <li>6. 최근 결산 기준 자본전액잠식</li> <li>7. 외부감사 기업의 경우 최근년도 결산감사 의견이 "의견거절" 또는 "부적정"</li> </ol> |
| 조치       | ○ 수행기관, 수행기관의 장, 총괄책임자의 경우 "사전지원제외 대상"으로 처리  |

\* '지능형로봇 보급 및 확산사업 관리지침' 별표2 '제출서류 및 신청자격 검토, 사전지원제외 대상 및 처리기준' 준용

## 9. 신청기간 및 방법

□ (공고기간) 23. 2. 10.(금) ~ '23. 3. 27.(월), <45일간>

○ (양식교부) 한국로봇산업진흥원 홈페이지 및 사업관리시스템 게시

\* 진흥원 홈페이지 : www.kiria.org / 사업관리시스템 : www.kiria.org/pms

□ (접수기간) '23. 3. 21(화) ~ '23. 3. 27.(월) 16:00까지, <5일간>

□ (접수방법) 사업관리시스템(PMS)을 통해 사업계획서 등 관련양식 작성본 및 제출서류 일체 온라인 접수

○ 과제신청은 PMS를 통한 온라인 접수만 가능(오프라인으로 서류 제출 불가)

※ 온라인 과제신청 및 입력 안내는 사업관리시스템 홈페이지(www.kiria.org/pms) '공지사항' 내 매뉴얼 참고

○ 사업내용 관련 문의 : 제조혁신팀 김중원 책임(053-210-9576, ironman@kiria.org)

○ 시스템관련 문의 : 고객센터 070-4047-7287

○ 주의사항

① 사업관리시스템(www.kiria.org/pms) '과제신청'을 통해 온라인 접수서류제출 후 접수증 확인 필수

② 접수 마감일에는 접속 과부하로 인한 장애가 발생할 수 있으므로 사전에 과제접수 요망

③ 온라인접수 마감시간까지 접수완료 및 서류제출이 이루어지지 않는 경우 접수 불가

□ 제출 서류 및 부수

| 구분 | 제출서류  | 양식제공 | 비고                           | 제출방법      |
|----|---|------|------------------------------|-----------|
| 1  | 사업계획서   | ○    | 1부(날인본)                      | 온라인<br>접수 |
| 2  | 로봇시스템 도입 견적서<br>- 외주공 등 외부용역 수반 항목은 식별가능하도록 비교란 '외주 표기'<br>- 참여기관(공급기업) 대표자 날인 필수 | X    | 기관별 각 1부(사본가능)               |           |
| 3  | 사업자등록증 또는 고유번호증   | X    | 기관별 각 1부(사본가능)               |           |
| 4  | 최근 2년간* 회계감사보고서(감사의견 포함)<br>및 표준재무제표(표지 포함)                                       | X    | 기관별 각 1부(사본가능)<br>※ 비영리기관 제외 |           |
| 5  | 국세 및 지방세 완납 증명서   | X    | 기관별 각 1부 (원본)                |           |
| 6  | 법인등기부등본 (개인사업자 외)   | X    | 기관별 각 1부 (원본)                |           |
| 7  | 과제 참여자의 개인정보 이용 동의 및 청렴서약서  | ○    | 기관별 각 1부 (원본)                |           |
| 8  | 신청자격 적정성 확인서  | ○    | 기관별 각 1부 (원본)                |           |
| 9  | 참여의사 확약서  | ○    | 기관별 각 1부 (원본)                |           |
| 10 | 민간부담금 출자에 대한 대표자 확약서  | ○    | 기관별 각 1부 (원본)                |           |
| 11 | 지방비 매칭 확약서  | ○    | 기관별 각 1부 (원본)                |           |
| 12 | 중소기업 통합관리시스템 정보활용을 위한 동의서   | ○    | 기관별 각 1부 (원본)                |           |

\* 직전년도('22년) 제출 불가능할 경우 '20, '21년 자료 제출

\*\* 사본 서류의 경우 원본대조필 날인 必(법인인감 사용이 원칙이나, 사용인감 사용 시 사용인감계 제출

## 10. 추진 일정(안)

| 추진절차             | 추진일정                          | 주요내용                             | 비고           |
|------------------|-------------------------------|----------------------------------|--------------|
| 사업 공고            | '23. 2. 10 ~ 3. 27<br>(45일간)  | · 사업공고 시행<br>· 진흥원 홈페이지 공고 게시    | 진흥원          |
| ↓                |                               |                                  |              |
| 사업계획서 접수         | '23. 3. 21~27<br>16:00까지(5일간) | · 사업계획서 및 제반서류 접수<br>· 온라인 접수    | 신청기관→진흥원     |
| ↓                |                               |                                  |              |
| 사전검토 및<br>서면심사   | ~'23. 3. 31                   | · 제출서류 및 사전지원제외 확인<br>· 재무건전성 심사 | 진흥원<br>평가위원회 |
| ↓                |                               |                                  |              |
| 적합성 검토           | ~'23. 4. 7                    | · 공정전문가를 통한 공정보합도 검토             | 평가위원회        |
| ↓                |                               |                                  |              |
| 사업<br>선정         | 현장평가                          | · 현장을 통한 도입여건 검토(필요시)            | 평가위원회        |
|                  | 발표평가                          | · 발표평가를 통해 최종 지원과제 선정            |              |
|                  | 사업비심의                         | · 사업비 심의를 통한 사업비 확정              |              |
| ↓                |                               |                                  |              |
| 선정결과 통보          | '23. 4월말                      | · 평가결과 통보 및 협약 체결 안내             | 진흥원→선정기관     |
| ↓                |                               |                                  |              |
| 협약체결 및<br>사업비 지급 | '23. 5월중                      | · 과제 협약 체결 및 사업비 지급              | 진흥원↔선정기관     |

※ 상기 일정은 추진상황 등에 따라 일부 변경될 수 있음

## 11. 관련 법령 및 규정 등

### □ 관련 법령 및 규정

- 「지능형로봇 개발 및 보급 촉진법」, 「지능형로봇 보급 및 확산사업 관리지침」

### □ 기타

- 과제 협약서 및 공고문 등

※ 상기 법령 및 규정, 협약서 및 공고문(사업관련 안내자료 포함) 등을 준용할 수 없는 경우, 진흥원에서 정하는 별도 지침(산업기술혁신사업 공통운영요령)을 따름

## 12. 문의처

- 전담기관 : 한국로봇산업진흥원 로봇혁신사업본부 제조혁신팀
  - 김종원 책임(☎053-210-9576, ironman@kiria.org)

## 13. 기타 사항

- 제출된 서류는 일절(一切) 반환되지 않으며, 평가결과는 주관기관의 총괄책임자에게 공문으로 통보됨
- 사업계획서 제공양식 등에 기술되지 않았더라도 사업을 추진하는 데 있어 필수적이라고 판단되는 사항에 대해서는 사업계획서에 반영하여 제출하여야 함
- 본 사업은 단년도 사업으로 과제의 효율적 진행 및 SI 기업의 발주 진행을 위해 주관기관은 정부출연금 입금 후 10일 이내에 선금(로봇시스템 계약금액의 50% 이상)을 집행해야함(의무사항)
- 사업수행 결과로 생성되는 최종결과물(결과보고서 등)은 사업 종료 시 진흥원에 제출하며, 본 결과물의 소유권은 진흥원에 있음
- 사업의 수행으로 발생하는 유무형의 성과물 귀속 부분은 협약서를 따름
- 본 사업은 사업비관리시스템(CMS) 필수 적용 대상 사업임
  - \* CMS : 금융권(신한은행)과 연계한 한국로봇산업진흥원 사업비관리시스템(<http://kiria.mdcard.com>)
- 선정된 사업도 관련 규정의 위반이 발견되거나 사업 추진이 저조한 경우 중간평가, 필요시 특별평가 등을 통해 사업 중단조치를 내릴 수 있음

□ **제조로봇 플러스사업 전체 지원과제 유형 요약**

**【 플러스사업 수요맞춤형 지원과제 유형(Track) 】**

| 사업명    | 지원유형  | 대상업종  | 전담 기관 | 선정 방식 | 공모 주체              | 예산규모   |
|--------|-------|---|-------|-------|--------------------|--------|
|        |       |   |       |       |                    | 유형별    |
| 수요 맞춤형 | 실증    | ① 식음료, ② 섬유, ③ 금속/플라스틱, ④ 전자전기, ⑤ 기계 ⑥ 자동차, ⑦ 항공 ⑧ 선박, ⑨ 바이오·화학 | 진흥원   | 공모 선정 | 전문연, 비영리, SI기업, 기타 | 40억 내외 |
|        | 개발·실증 | '既' 업종(①~⑨)의 '신규공정' 또는 '既' 업종대상 외 추가 '신규업종' 모두 가능               |       |       |                    |        |

※ ①실증과 ②개발+실증만으로 구성된 단독형태, 2개 유형을 모두 포함하는 병합형태 모두 사업신청 가능

- ◎ 제조로봇 플러스사업 수요맞춤형 과제의 지원유형에 따라 ①실증과 ②개발+실증으로 나눌 수 있습니다.
- (실증) 既 개발된 표준공정모델(109개, 붙임2 및 별첨자료 참고)을 기업에 바로 실증
  - (개발+실증) 既 개발된 표준공정모델(109개)중 적용하려는 업종에 특화하여 개량하고, 개량한 모델을 기업에 실증
- \* (병합) ①실증과 ②개발+실증으로 구성된 병합과제로도 사업신청 가능

□ **병합과제 신청 안내**

**【 병합과제 활용방안 예제 】**

· (활용방법) 개발+실증 단일과제로 유형으로 제한하지 않고, 과제 유형의 조합을 통해 총괄 주관기관(컨소시엄)의 개발 부담 완화 및 과제공모 지원요건을 충족 가능

< 모델꾸러미 활용 예시 >

| 구분(총괄컨소시엄)    | 신청유형          | 대상모델    |       | 실증 컨소시엄 |
|---------------|---------------|---------|-------|---------|
|               |               | 개발+실증   | 실증    |         |
| A 컨소시엄 과제     | 실증            | -       | 5개 모델 | 5개 공정   |
| B 컨소시엄 과제     | 실증            | -       | 2개 모델 | 5개 공정   |
| C 컨소시엄 과제     | 개발+실증         | 5개 모델개량 | -     | 5개 공정   |
| D 컨소시엄 과제     | 개발+실증         | 3개 모델개량 | -     | 5개 공정   |
| E 컨소시엄 과제(혼합) | 병합(실증, 개발+실증) | 1개 모델개량 | 4개 모델 | 5개 공정   |
| F 컨소시엄 과제(혼합) | 병합(실증, 개발+실증) | 2개 모델개량 | 1개 모델 | 5개 공정   |

\* 표준공정모델의 개수는 제한이 없으나 최소 5개 이상의 실증 컨소시엄 구성은 필수

□ '19년 개발 표준공정모델(14개)

| 산업분야            | 대상업종<br>(산업분류코드)                       | 공정명                             |
|-----------------|--|---------------------------------|
| 뿌리<br>(금속/플라스틱) | 절삭 가공 및 유사 처리업<br>(C25924)             | (뿌리)금속/자동차 부품_머신텐딩 공정           |
|                 | 자동차 차체용 신품 부품<br>(C30320)              | (뿌리)금속/자동차 부품_저항용접 공정           |
| 뿌리<br>(자동차)     | 자동차용 신품 조향장치 및<br>현가장치 제조업<br>(C30391) | (뿌리)자동차 부품_속업쇼바 용접공정            |
|                 |  | (뿌리)자동차 부품_속업쇼바 Sub 부품 조립공정     |
|                 |  | (뿌리)자동차 부품_속업쇼바 메인 부품 조립공정      |
|                 |  | (뿌리)자동차 부품_속업쇼바 포장공정            |
| 식·음료            | 김치류 제조업<br>(C10301)                    | (식음료)김치_후가공(포장) 공정              |
|                 | 과자류 및 코코아 제품 제조업<br>(C10713)           | (식음료)한과_살균 공정                   |
|                 | 도시락류 제조업<br>(C10751)                   | (식음료)HMR_멸균 공정                  |
|                 | 가금류 가공 및 저장처리업<br>(C10121)             | (식음료)가금류_유통 공정                  |
| 섬유              | 화학섬유물 직조업<br>(C13213)                  | (섬유)직물직조_보빈 탈·장착 공정             |
|                 | 섬유제품 기타 정리<br>및 마무리 가공업<br>(C13409)    | (섬유)섬유제품 염색 및 마무리가공_원사 시험/검사 공정 |
|                 | 화학섬유물 직조업<br>(C13213)                  | (섬유)직물직조_원단 롤 이송 공정             |
|                 | 기타 가죽제품 제조업<br>(C15190)                | (섬유)가죽_이적재 공정                   |

□ '20년 개발 표준공정모델(23개)

| 산업분야            | 대상업종<br>(산업분류코드_세세분류)            | 공정명  |
|-----------------|----------------------------------|--|
| 뿌리<br>(금속/플라스틱) | 건설 및 채광용<br>기계장비 제조업<br>(C29241) | (뿌리)특수목적기계_아크용접 공정                         |
|                 | 그 외 기타 금속 가공업<br>(C25929)        | (뿌리)금속/자동차 부품_머신텐딩 후 검사 공정                 |
|                 |                                  | (뿌리)금속주조품_후처리 가공(사상) 공정                    |
|                 | 도금업<br>(C25922)                  | (뿌리)금속/플라스틱제품_표면처리(도장 전처리/도장) 공정           |
| 뿌리<br>(자동차)     | 자동차용 신품 제동장치<br>제조업<br>(C30392)  | (뿌리)자동차 부품_브레이크 패드 마찰재 열성형공정               |
|                 |                                  | (뿌리)자동차 부품_브레이크 패드 이동형 검사공정                |
|                 |                                  | (뿌리)자동차 부품_브레이크 패드 백플레이트 연마공정              |
|                 |                                  | (뿌리)자동차 부품_브레이크 패드 백플레이트 세척공정              |
| 뿌리<br>(기계)      | 기체 여과기 제조업<br>(C29174)           | (뿌리)기체 여과기 기계부품_볼팅 조립공정                    |
|                 | 공기조화장치 제조업<br>(C29172)           | (뿌리)공기조화장치 기계부품_전장 투입공정                    |
|                 | 자동차 엔진용 신품부품<br>제조업(C30310)      | (뿌리)자동차 엔진부품_알루미늄 다이캐스팅 취출, 냉각 및 트리밍 복합 공정 |
|                 | 차체 및 특장차 제조업<br>(C30201)         | (뿌리)차체 및 특장차 외판 부품_이송 및 프레스 공정             |

| 산업분야         | 대상업종<br>(산업분류코드_세세분류)               | 공정명                                 |
|--------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 뿌리<br>(전자전기) | 경성 인쇄회로기판 제조업<br>(C26222)           | (뿌리)경성 인쇄회로기판 제조_검사(AOI) 공정         |
|              |                                     | (뿌리)인쇄회로기판 및 전자부품 실장기판 제조_적재(포장) 공정 |
|              |                                     | (뿌리)경성 인쇄회로기판 제조_후가공(표면처리)          |
| 식-음료         | 김치류제조업<br>(C10301)                  | (식음료)김치_이적재 투입 공정                   |
|              |                                     | (식음료)김치_탈착 심제거 및 세절 공정              |
|              |                                     | (식음료)김치_조립/분해 양념혼합 공정               |
|              |                                     | (식음료)김치_시험검사 후 팔레타이징 공정             |
| 섬유           | 화학섬유직물 직조업<br>(C13213)              | (섬유)직물직조_보빈 이송/적재 공정                |
|              | 섬유제품 기타 정리 및<br>마무리 가공업<br>(C13409) | (섬유)섬유제품 염색 및 마무리가공_용액 공급/투입 공정     |
|              | 그외 기타분류 안된<br>섬유제품 제조업<br>(C13999)  | (섬유)기타 섬유제품_제품 픽업 이송 공정             |
|              |                                     | (섬유)기타 섬유제품_제품 포장 공정                |

□ '21년도 개발 표준공정모델(35개)

| 산업분야            | 대상업종<br>(산업분류코드_세분류)               | 공정명                                    |
|-----------------|------------------------------------|--|
| 뿌리<br>(금속/플라스틱) | 그 외 기타 금속 가공업<br>(C25929)          | (뿌리)금속/자동차 부품_주조 후처리 공정                |
|                 |                                    | (뿌리)플라스틱 사출 성형 부품 로딩/언로딩 및 검사공정        |
|                 | 건설 및 채광용 기계장비<br>제조업 (C29241)      | (뿌리)특수목적기계분야 아크용접대상 용접품질 검사공정          |
|                 | 자동차 차체용 신품 부품<br>제조업(C30320)       | (뿌리)금속/자동차 부품_저항용접공정 대상 용접품질<br>검사공정   |
|                 | 그 외 기타 금속 가공업<br>(C25929)          | (뿌리)금속/자동차 부품_2D 비전 기반 머신텐딩 정밀가공<br>공정 |
|                 | 도금업(C25922)                        | (뿌리)금속/플라스틱 부품_도금랙 로딩/언로딩공정            |
| 뿌리<br>(자동차)     | 자동차용 기타 신품 부품<br>제조업<br>(C30393)   | (뿌리)자동차 부품_비산제거공정                      |
|                 |                                    | (뿌리)자동차 부품_도포공정                        |
|                 |                                    | (뿌리)자동차 부품_프로젝션 자동화 및 검사               |
|                 |                                    | (뿌리)자동차 부품_누락검사                        |
|                 |                                    | (뿌리)자동차 부품_접합 및 작동검사                   |
| 뿌리<br>(기계)      | 기체여과기 제조업<br>(C29174)              | (뿌리)기체 여과기 기계부품_다자세(측면) 볼팅 조립 공정       |
|                 | 공기조화장치 제조업<br>(C29172)             | (뿌리)공기 조화장치 기계부품_전장 제조 트레이 포장 공정       |
|                 | 자동차 엔진용 신품부품<br>제조업<br>( C30310 )  | (뿌리)자동차 엔진 신품 부품_디버링 공정                |
|                 | 자동차 차체용 신품 부품<br>제조업<br>( C30320 ) | (뿌리)차체 및 특장차 외판 부품_반제품 배출 및 접합 공정      |
| 뿌리<br>(전자전기)    | 전자 부품 실장기판 제조업<br>(C26224)         | (뿌리)부품 실장 공정                           |
|                 |                                    | (뿌리)PCB 조립품 검사 공정                      |
|                 |                                    | (뿌리)PCB 코팅제 도포 공정                      |

| 산업분야   | 대상업종<br>(산업분류코드_세분류)                 | 공정명                                     |
|--------|--------------------------------------|---|
| 식·음료   | 기타 식사용 가공처리<br>조리식품 제조업<br>(C10759)  | (식음료)가정대용식_이송/적재 공정                     |
|        | 면류, 마카로니 및 유사<br>식품 제조업<br>(C10730)  | (식음료)가정대용식_탈착 공정                        |
|        | 도시락류 제조업<br>(C10751)                 | (식음료)가정대용식_조립/분해 공정                     |
|        | 가금류 가공 및<br>저장 처리업<br>(C10121)       | (식음료)가정대용식_시험검사 공정                      |
| 섬유     | 섬유제품 기타 정리 및<br>마무리 가공업<br>(C13409)  | (섬유)섬유제품 염색 및 마무리가공_비닐 포장 공정            |
|        |                                      | (섬유)섬유제품 염색 및 마무리가공_대차 적재 공정            |
|        | 부직포 및 펠트 제조업<br>(C13992)             | (섬유)기타 섬유제품_원단/롤 장착 공정                  |
|        |                                      | (섬유)기타 섬유제품_시트 이송/적재 공정                 |
| 항공     | 항공기용 부품 제조업<br>(C31322)              | (항공)복합재 경화 후 정형 공정_트리밍                  |
|        |                                      | (항공)경량 구조물 연마 공정_디버링                    |
|        |                                      | (항공)복합재 적층후 가공 공정_커팅                    |
| 선박     | 선박 구성 부분품<br>제조업(C31114)             | (선박)수용접 대체를 위한 이동형 용접 공정                |
|        | 기타 선박<br>건조업(C31113)                 | (선박)소형 부재 RC 가공 작업 공정                   |
|        |                                      | (선박)RC 가공 부재 자동 인식 및 가공 데이터 자동<br>추출 공정 |
| 바이오/화학 | 완제 의약품 제조업(C21210)                   | (바이오)바이오/의약품_포장공정(이적재)                  |
|        | 의료용품 및 기타 의약<br>관련제품 제조업<br>(C21300) | (바이오)바이오/의료기기_포장/검사공정                   |
|        | 화장품 제조업(C20423)                      | (화학)화학용기/플라스틱_포장공정(이적재)                 |

□ '22년도 개발 표준공정모델(37개)

| 산업분야            | 대상업종<br>(산업분류코드_세분류)                            | 공정명  |
|-----------------|---|--|
| 뿌리<br>(금속/플라스틱) | 자동차 차체용 신품 부품 제조업 등<br>(C25929, C29299, C30320) | 금속/자동차 용접 공정 대상 이적재/포장 공정의 표준모델                    |
|                 | 강주물 주조업/ 알루미늄 주물 주조업<br>(C24312/C24321)         | 중력주조품 후가공 절단 공정                                    |
|                 | 그 외 기타 금속 가공업<br>(C25929)                       | 3D 비전 기반 멀티/비정렬 세팅 머신텐딩 정밀가공 공정                    |
|                 | 그 외 기타 금속 가공업<br>(C25929)                       | 사출 후가공 자동화 공정                                      |
|                 | 합성수지도금 및 도장사출<br>(C20202)                       | 플라스틱용기 도장공정 검사/포장                                  |
|                 | 기관차 및 기타 철도 차량 제조업<br>(C31201)                  | 대형 차체부품 갠트리형 후가공 로봇 자동화 시스템                        |
| 뿌리<br>(자동차)     | 자동차용 신품 부품 제조업<br>(C30399)                      | 다관절로봇 활용 복수 사출기 로딩/언로딩 공정                          |
|                 | 자동차용 신품 부품 제조업<br>(C30399)                      | 프레스용 비정렬 금속 소재 투입 공정                               |
|                 | 자동차용 신품 부품 제조업<br>(C30399)                      | 소형물 고속 체결 및 동적상태 랙 대상 로딩 공정                        |
|                 | 자동차용 신품 부품 제조업<br>(C30399)                      | [소형 금속품 비접촉 고속 검사 공정]<br>(21년 표준공정모델 개발 완료 미실증 모델) |
| 뿌리<br>(기계)      | 기체여과기 제조업<br>(C29174)                           | (뿌리)기체여과기 기계부품_제품기능검사 공정                           |
|                 | 공기조화장치 제조업<br>(C29172)                          | (뿌리)공기 조화장치 기계부품_전장 제조 PCB 볼팅 조립 공정]               |
|                 | 자동차 엔진용 신품 부품 제조업<br>( C30310 )                 | (뿌리)자동차 엔진용 신품 부품_주조품 가공 공정                        |
|                 | 자동차 차체용 신품 부품 제조업<br>( C30320 )                 | (뿌리)차체 및 특장차 외판 부품_블랭킹 공정                          |
| 뿌리<br>(전자전기)    | 기타 반도체 소자 제조업<br>(C26129)                       | 전기전자_반도체 소자_부품 및 소자 이송_이송(적재)                      |
|                 | 기타 반도체 소자 제조업<br>(C26129)                       | 반도체 소자_부품 및 소자 가공_투입(배출)                           |
|                 | 기타 반도체 소자 제조업<br>(C26129)                       | 전기전자_반도체 소자_기능 검사_투입(배출)                           |
|                 | 그 외 기타 전자 부품 제조업<br>(C26299)                    | 전기전자_액정 표시장치/전자부품_조립 및 결합_조립                       |
|                 | 그 외 기타 전자 부품 제조업<br>(C26299)                    | 전기전자_액정 표시장치/전자 부품_제품 포장 및 적재_이송(적재)               |
| 식·음료            | 빵류 제조업<br>(C10712)                              | 프랜차이즈 식품 (가공/후가공) 투입 공정-Type A                     |
|                 | 떡류 제조업<br>(C10711)                              | 프랜차이즈 식품 (가공/후가공) 투입 공정-Type B                     |

| 산업분야   | 대상업종<br>(산업분류코드_세분류)  | 공정명   |
|--------|---|---|
|        | 떡류 제조업<br>(C10711)  | 프랜차이즈 식품 이송/적재 공정                                 |
|        | 기타 수산동물 가공 및<br>저장 처리업(C10219)                                | 프랜차이즈 식품 조립분해(꼬치류) 공정                             |
|        | 육류 기타 가공 및 저장 처리업<br>(C10129)                                 | 프랜차이즈 식품 계량·포장 인케이싱 공정                            |
| 섬유     | 기타 신발 제조업(C15219)   | 신발 및 신발 부분품 제조업_작업 가이드 표시_갑피에 게이저선 마킹             |
|        | 기타 신발 제조업<br>(C15219)   | 신발 및 신발 부분품 제조업_생산 제품 로딩/언로딩_압착기에<br>신발 로딩/언로딩    |
|        | 기타 신발 제조업<br>(C15219)   | 신발 및 신발 부분품 제조업_보강재 투입_신발 내 화지 삽입                 |
|        | 기타 신발 제조업<br>(C15219)   | 신발 및 신발 부분품 제조업_생산 제품 정렬 포장_박스 내 신발<br>1족 배치 및 포장 |
| 항공     | 항공기용 부품 제조업<br>(C31322)                                       | 항공기 복합재 Prepreg Charge Trimming(Side) 공정          |
|        | 항공기용 부품 제조업<br>(C31322)                                       | 항공기 금속재 부품 평판 Drilling                            |
|        | 항공기용 부품 제조업<br>(C31322)                                       | Riveting  |
| 선박     | 선박 및 수상 부유 구조물<br>건조업(C3111)                                  | 중형 부재 모서리 가공 자동화 공정 개발                            |
|        | 선박 구성 부분품 제조업<br>(C31114)                                     | 용접선 자동인식 로봇 공정                                    |
|        | 선박 및 수상 부유 구조물<br>건조업(C3111)                                  | 파이프(플라즈마) 절단 로봇공정모델                               |
| 바이오/화학 | 합성고무 및 플라스틱 물질<br>제조업(C20202)<br>세제, 화장품 및 광택제<br>제조업(C20432) | 고중량물 화학(드럼 및 필름롤) 소재 이적재 공정                       |
|        | 기초 의약 물질 및 생물학<br>적 제제 제조업(C21102)                            | 바이오소재 무게칭량 이적재 공정                                 |
|        | 기초 의약 물질 및<br>생물학적 제제<br>제조업(C21102)                          | 바이오소재 무게칭량 이송/적재                                  |
|        | 기타 의료용 기기<br>제조업(C27191)                                      | 바이오 의료기기 조립 공정                                    |