

(재)전남테크노파크 **신금속산업센터**가  
**경량 비철금속** 및 정밀가공 일괄 공정장비를 구축하여,  
 중.소벤처기업의 **기술사업화** 지원서비스를 제공하고 있습니다.

1,650톤 압출기



**주요 사양**

압출능력 : 1,650 US ton  
 형식 : 단동 수평식  
 압출속도 : 26mm/sec(MAX)  
 적용 빌렛 직경 : 5(Mg), 6(AL)inch  
 Main ram stroke : 1,350mm  
 후면설비 : 0.5(W)× 30(L)×0.7(H)m  
 냉각방식 : 순환냉각타워(수냉식)

1,100톤 압출기



**주요 사양**

압출능력 : 1,100 US ton  
 형식 : 복동 수평식  
 압출방식 : 직접압출 및 Tube 압출 겸용  
 적용 빌렛 직경 : 5(Mg)inch  
 Main ram stroke : 1,350mm  
 콘테이너 온도 : Max. 450 ±5℃

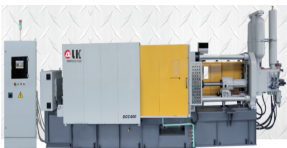
연속주조기



**주요 사양**

- 잉곳 용해부
  - 용해로 온도 : Max,700℃
- 용탕 주조부
  - 제어방식 : 인버터제어
  - 메인실린더 압력 : 100kgf/cm<sup>2</sup>
  - 수평 이송속도 : 20mm/sec
- 하부 설비부
  - 빌렛 인발속도 : 50~900mm/min
  - 빌렛 이송직경 : 70~320mm
  - 수직 이송속도 : 30mm/sec

다이캐스팅 머신



**주요 사양**

모델명 : LK DCC800  
 형체력 : 800ton  
 최대 사출력 : 650ton  
 사출위치 : 0 ~ -300 mm  
 자동 타이바(Tie bar) 유압 추출기능  
 부대장비 : Mg도징로, 잉곳예열로,  
 이형체 공급장치, 취출로봇,  
 트리밍프레스, 컨베이어

연속식열처리시스템



**주요 사양**

타입 : 히터타입 집합장비  
 제어방식 : 인버터제어  
 규모(WxLxH) : 2,3x7.9x4,2m  
 장비구성 : T4(Solution), 에이징, 퀘칭유닛,  
 바스켓, 컨트롤패널, 로딩 구동부 등  
 열처리온도 : 600℃(Max)

200톤 싱글프레스



**주요 사양**

가압능력 : 2,000Kn  
 스트로크 : 250mm  
 다이 높이 : 450mm  
 슬라이드 조절량 : 120mm  
 슬라이드면적 : 850×650mm (LR×FB)  
 볼스타면적 : 1,450×840mm (LR×FB)

200톤 더블프레스



**주요 사양**

가압능력 : 2,000Kn  
 스트로크 : 250mm  
 다이 높이 : 500mm  
 슬라이드 조절량 : 120mm  
 슬라이드면적 : 1,850×650mm (LR×FB)  
 볼스타면적 : 2,150×840mm (LR×FB)

300톤 싱글프레스



**주요 사양**

가압능력 : 3,000Kn  
 스트로크 : 350mm  
 다이 높이 : 600mm  
 슬라이드 조절량 : 220mm  
 슬라이드면적 : 2,150×900mm (LR×FB)  
 볼스타면적 : 2,400×1,200mm

소재공급이송장치



**주요 사양**

소재 크기 : 250×350mm  
 소재적층 높이 : 300mm  
 소재적재 중량 : 최대 1,000kg  
 제어유틸리티 : Sequence  
 Type : AC Servo Motor

소재적층 및 이송장치



**주요 사양**

소재 크기 : 250×350mm  
 소재적층 높이 : 300mm  
 소재적재 중량 : 최대 1,000kg  
 Feeding stroke : 1,400mm  
 Up/Down stroke : 100mm  
 제어유틸리티 : Sequence  
 Type : AC Servo Motor

1만톤 유압프레스



**주요 사양**

프레임 : 단조품 일체구조(와이어 와인딩 결합)  
 가압속도 : 무부하시 80mm/sec,  
 부하시 6mm/sec  
 Day Light : 1,800mm  
 Ejecting Device 구동방식 : 서보제어 복동형  
 Main Cylinder Stroke : 600mm  
 상하 Bolster Area(LR x FR)  
 - 1,500 x 1,500mm - 냉각 지켓 구비  
 제품 취출용 Ejecting Cylinder  
 - 용량 : 200ton - Stroke : 250mm

마찰교반 용접기 (국산제)



**주요 사양**

작업범위 : 2,300mm x 2,900mm  
 X-axis : stroke 2,100mm  
 Y-axis : stroke 2,700mm  
 Z-axis : stroke 400mm  
 가동축 : 5-axis  
 용입깊이 : Max,20mm(Mg, AL)  
 Max,5mm(Steel)  
 용접헤드 : Spindle speed(200~3,000rpm)

대면적 정밀연마기 (국산제)



**주요 사양**

Strip width(Coil) : 300~600mm  
 Strip thickness(Coil) : 0.2~2.5mm  
 Threading speed : 5~25mpm  
 Working speed : Max, 20mpm  
 Polishing speed : Max, 2,000RPM  
 연마 후 중심성 평균 거칠기(Ra) : 6S

**형형 MCT**

**주요 사양**

- 테이블 사이즈 : 500x500 mm
- NC 체인지 테이블 : 2 EA
- 이송거리(X/Y/Z) : 730/730/800
- 스핀들 최대속도 : 10,000 RPM
- 최대이송속도 : 60,000 mm/min
- 테이블 최소분할 각 : 0.0001 deg
- ATC : 80 Tool

**고정도 형형 MCT**

**주요 사양**

- 테이블 사이즈 : 800x800 mm
- NC 체인지 테이블 : 5 EA
- 이송거리(X/Y/Z) : 1,300/1,000/1,100
- 스핀들 최대속도 : 10,000 RPM
- 최대이송속도 : X~45,000mm/min  
Y/Z~48,000
- 테이블 최소분할 각 : 0.0001 deg
- ATC : 90 Tool

**대형 평면 연삭기**

**주요 사양**

- 테이블 사이즈 : 3,050x1,510 mm
- 테이블 이동거리 : 3,250x1,750mm
- 테이블 이송속도 : 5~25m/min
- 마그네틱척 : 3,000x1,500x85
- 연삭 외경x폭x내경 : 510x75~100x127
- 회전속(50/60Hz) : 950/1,150
- 테이블 평탄도 :  $\pm 10\mu m$

**수평형 5축 터닝기**

**주요 사양**

- 반복 정밀도 :  $\pm 5\mu m$
- 위치 정밀도 :  $\pm 13\mu m$
- 최대가공 직경 : 1,070 mm
- 최대가공물 길이 : 4,000 mm
- 선삭 스펀들 최대속도 : 1,600 RPM
- 밀링 스펀들 최대속도 : 10,000 RPM
- 선삭 주축 C축 제어 : 0.0001 deg

**로터리 연삭기**

**주요 사양**

- 척 사이즈 :  $\varnothing 800$
- 최대가작물높이 : 250 mm
- 연삭 스펀들 : 1,800 RPM
- 로터리 테이블 속도 : 15~130 RPM
- 다목적 테이블 회전 :  $\pm 3$  deg
- 전자기 척
- 척 인터록

**표면거칠기 측정기**

**주요 사양**

- X축 측정범위 : 200 mm
- X축 분해능 : 0.05  $\mu m$
- X축 직진도 : 2 $\mu m$  / 200mm
- X축 표면조도 : 0.5 $\mu m$  / 200mm
- Z축 측정범위 : 60 mm
- Z축 분해능 : 0.02  $\mu m$
- Z축 스케일 타입 : 원호 스케일

**5면 가공기**

**주요 사양**

- 테이블 사이즈 : 4,100x2,200 mm
- 최대 적재중량 : 20,000kg
- 이송거리 (X/Y/Z) : 4,250X3,200X700
- 스핀들 최대속도 : 6,000 RPM
- 절삭이송속도 : 10,000 mm/min
- AngleHead : Auto Head
- ATC : 40 Tool

**CNC 복합선반**

**주요 사양**

- 베드위의스윙 :  $\varnothing 1,140$
- 최대가공길이 : 3,250
- 최대가공 직경 :  $\varnothing 750$
- 이송거리 (X/Y/Z) : 400/200/3,300
- 선삭 스펀들 최대속도 : 750 RPM
- 최대 공구부착수 : 12 Tool
- 심압대 이송거리 : 3,085 mm

**수직형 MCT**

**주요 사양**

- 테이블 사이즈 : 3,000x1,350 mm
- 최대 적재중량 : 8,000kg
- 이송거리(X/Y/Z) : 3,000X1,550X800
- 스핀들 최대속도 : 8,000 RPM
- 컴림폭 : 1,700 mm
- 최대가공길이 : 400 mm
- 최대공구무게 : 20 kg
- ATC : 40 Tool

**원통 연삭기**

**주요 사양**

- 최대스윙 :  $\varnothing 655$
- 최대 센터 지지중량 : 3,000kg
- 최대연삭외경 :  $\varnothing 650$
- 지척크기(외경x폭x내경) : 610/80/203
- 지척축 회전속 : 1,050 RPM
- 이송거리 (X/Y) : 405/3,150
- 심압축 이동거리 : 100mm

**NC 보링기**

**주요 사양**

- 테이블 사이즈 : 1,400 x1,600mm
- 최대 적재중량 : 8,000kg
- 이송거리(X/Y/Z) : 2,000X1,500X1,200
- 스핀들 최대속도 : 2,500 RPM
- 절삭이송속도 : 6,000 mm/min
- 최대스윙 :  $\varnothing 2,550$
- ATC : 40 Tool

**CNC 터닝센터**

**주요 사양**

- 최대가공경 :  $\varnothing 900$
- 최대 가공길이 : 801mm
- 척 사이즈 : 24 inch
- 주축회전속도 : 1,800 RPM
- 터렛형식 : V12
- 급속이송(X/Z) : 20 m/min

**NC 밀링머신 (구축예정)**

**주요 사양**

- 테이블 사이즈 : 2,200x550mm
- 최대 적재중량 : 3,000kg
- 이송거리 (X/Y/Z) : 1,600X710X700
- 스핀들 최대속도 : 1,600 RPM
- 급속이송속도 : 8,000 mm/min
- 절삭이송속도 : 4,000 mm/min

**CNC 선반 (구축예정)**

**주요 사양**

- 베드 위 스윙 :  $\varnothing 690$
- 최대 가공경 :  $\varnothing 425$
- 최대 가공 길이 : 379 mm
- 척 사이즈 : 10 inch
- 주축 최대속도 : 3,500 RPM
- 주축 관통경 :  $\varnothing 91$

**밀링머신 (구축예정)**

**주요 사양**

- 테이블 사이즈 : 1,300 x280 mm
- 최대적재하중 : 250 kg
- 이송거리 (X/Y/Z) : 950X300X450
- 급속이송속도(X/Y) : 3,000 mm/min
- 자동이송속도(X/Y) : 720 mm/min
- 스핀들 최대속도 : 3,600 RPM
- 스핀들 테이퍼 : 40 BT

**수직형 5축 MCT (구축예정)**

**주요 사양**

- 테이블 사이즈 :  $\varnothing 900$ x700 mm
- 최대 적재중량 : 1,500kg
- 이송거리(X/Y/Z) : 800X1,050X850 mm
- 밀링스핀들 최대속도 : 15,000 RPM
- 급속이송속도 (X/Y/Z) : 60 m/min
- 절삭이송속도 (X/Y/Z) : 60 m/min

**와이어커터 (구축예정)**

**주요 사양**

- 최대 작업 거리 : X축:1,250mm/Y축:1,020mm/Z축:500mm
- 최대 적재하중 : 3,000 kg
- 이송거리 (X/Y/Z) : X축:800mm/Y축:600mm/Z축:510mm  
U축:200mm/V축:200mm
- 최대 테이블 각도 :  $\pm 30^\circ$  / 150mm
- 와이어 직경 :  $\varnothing 0.1 \sim \varnothing 0.3$  mm
- 위치정밀도 :  $\pm 5\mu m$
- 반복정밀도 :  $\pm 5\mu m$

**슈퍼드릴 (구축예정)**

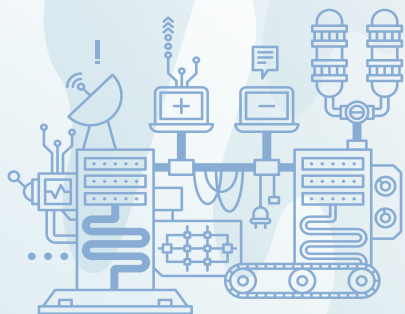
**주요 사양**

- 가공물최대크기: W1,360xD920xH410mm
- 최대가공물중량: 500kg
- 이송거리: X축:1,000mm / Y축:600mm  
Z축:400mm / W축:270mm
- 전극류: 전극직경:  $\varnothing 0.25 \sim \varnothing 3.0$  mm
- 최대 전극 길이: 700mm
- 자동전극교환장치

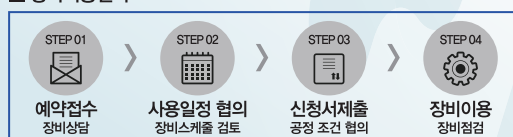
**밴드쏘 (구축예정)**

**주요 사양**

- 최대 용량 :  $\varnothing 660$ mm / 660 x 700mm
- 톱날 속도 : 20 ~ 100 m/min
- 톱날 크기 : 7,860 x 54 x 1.6mm
- 모터출력 : 11.25kW / 유압 : 2.25kW
- 테이블 바이스 : 유압시스템 / 테이블 스트로크: 500mm



#### 장비이용절차



#### 장비활용문의

구 분	담당자	연락처	E-mail
마그네슘 상용화지원동 장비	이승재	061-720-9331	sjlee4629@jntp.or.kr
기계부품가공시험동 장비	이명용	061-720-9340	leemy@jntp.or.kr

**TP. 전남테크노파크**  
JEONNAM TECHNOPARK

(우)58034 전남 순천시 해룡면 율촌산단1로 50  
TEL: 061-720-9340~5 FAX: 061-724-9315  
Homepage: www.jntp.or.kr